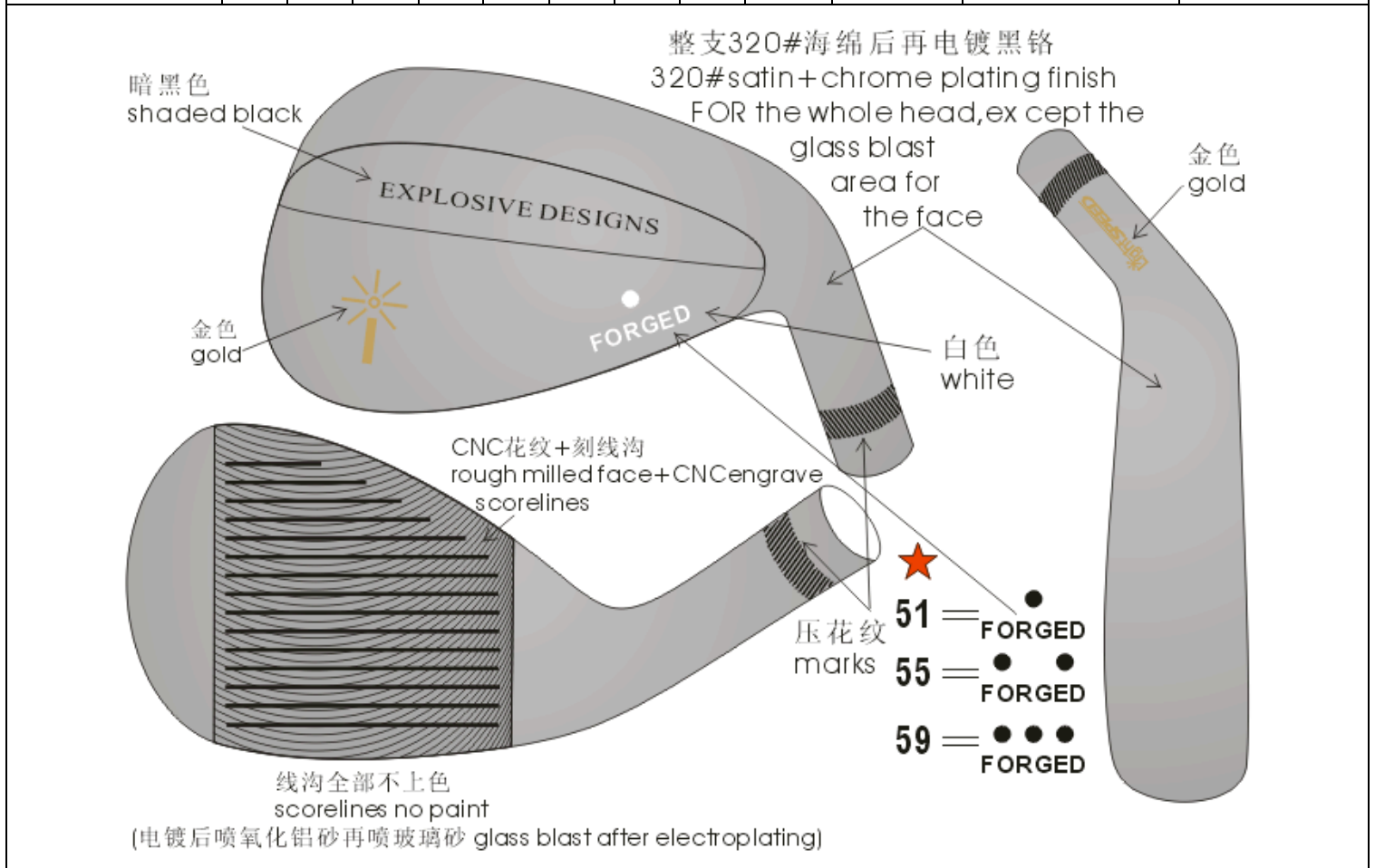




| | | | | | | | | | |
|-------------|-----------|----------|-------------|-----|--|-----------|------|------------------|---|
| 文件编号: | GX4-GC-10 | Model型号: | IH 379-00 | | | | 日期 | 2010 | |
| 客编 | BPT-48 | 品名: | LIGHT SPEED | | | | 发布版次 | C/0 | |
| NO | | GW | SW | LW | | Tolerance | 材质 | 1020 Forged | 备注 |
| LOFT | | 51 | 55 | 59 | | +/-1 | 孔内径 | 9.45MM±0.05MM | 打击面铣面, CNC雕刻线沟。 CNC花纹: 深度一定按符合USGA规定 |
| LIE | | 64 | 64 | 64 | | +/-1 | | | |
| F. P | | 5.3 | 6 | 6.2 | | +/-1 | 孔外径 | 上端: 14MM±0.2MM | |
| Bounce | | 8 | 14 | 4 | | +/-1 | | 下端: 13.2MM±0.2MM | |
| 毛坯重(车管、钻孔后) | | 326 | 326 | 326 | | | 孔深 | 35MM±1MM | |
| 磨合模线、绞管 | | 12 | 12 | 12 | | | 杆型 | 锥形杆 | |
| 绞孔、倒角 | | 2 | 2 | 2 | | | 倒角 | R角 | |
| 磨光量 | | 12 | 12 | 12 | | | 研磨程度 | 整支海绵 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 烤漆 | 海绵+电镀黑铬 | |
| 成品重量 | | 300 | 300 | 300 | | +/-3 | 角度测量 | 线沟平行法 | |



| 修改 | 版次 | 日期 | 修改内容 |
|----|----|----|------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | | |
|-----|---------|--------|-------|-----|-----|
| 业务: | 制图: 苏德平 | 样品跟踪员: | 研发审核: | 品管: | 批准: |
|-----|---------|--------|-------|-----|-----|